

**TROGODIŠNJA STRUKOVNA ŠKOLA  
STOLAR (JMO)  
NASTAVNI PLAN**

<b>A. ZAJEDNIČKI OPĆEOBRAZOVNI DIO</b>				
		<b>1.</b>	<b>2.</b>	<b>3.</b>
<b><u>NASTAVNI PREDMETI</u></b>				
1.	Hrvatski jezik	3	3	3
2.	Strani jezik	2	2	2
3.	Povijest	2	-	-
4.	Vjeronauk/Etika	1	1	1
5.	Tjelesna i zdravstvena kultura	1	1	1
6.	Politika i gospodarstvo	-	2	-
<b><u>B. STRUKOVNO-TEORIJSKI DIO</u></b>				
7.	Osnove računalstva	1	-	-
8.	Tehnologija zanimanja	1	2	3
9.	Poznavanje materijala	2	1	-
10.	Crtanje s konstrukcijama	2	3	3
11.	Matematika u struci	1	1	1
<b><u>IZBORNI DIO</u></b>				
12.	Tjelesna i zdravstvena kultura	1	1	3
13.	Matematika	1	1	3
14.	Predmeti struke	1	1	3
<b><u>C. PRAKTIČNI DIO</u></b>				
	<b><u>Praktična nastava u školi</u></b>	<b>325</b>	<b>235</b>	<b>128</b>
15.	Tehnologija zanimanja	35	35	32
	<b><u>Praktična nastava u stolarskoj radionici</u></b>	<b>540</b>	<b>630</b>	<b>640</b>
<b>Sveukupno:</b>		<b>1495</b>	<b>1495</b>	<b>1344</b>

**Napomena:**

\*Izborna nastava: općeobrazovni dio ili stručni predmeti izvode se prema uvjetima škole i interesu učenika.